

IF product design award für sortimat

sortimat erhält für das Zuführsystem Clearliner 400 auf der CeBIT den iF product design award 2008.

Hannover, März 2008 Die Verleihung des „iF design award“ zählt seit 1953 zu den bedeutendsten Designwettbewerben der Welt. In 2008 gingen mit 2.771 Einreichungen aus 35 Ländern weltweit 20,9 % mehr Einreichungen als im Vorjahr ein. Dieses Jahr gaben die Juroren authentischen Produkten ganz klar den Vorzug. Nicht Fusion, nicht Retro, kein So-tun-als-ob denn nur wer die Einfachheit und Bedienungsschlichkeit von Produkten erkennt, kann laut Jury auf Dauer erfolgreich sein und die Neue Moderne mitprägen.

Einer der Preisträger ist der Clearliner 400 von sortimat, der mit dem silbernen Award ausgezeichnet wurde. Sein Design verdankt der Palettierer den Stuttgarter Industriedesignern bgp design. sortimat hatte den Clearliner in der Kategorie „Industrie und Gebäude“ eingereicht und sich dem Wettbewerb mit 349 anderen Produkten gestellt. Davon wurden nur 7 Maschinen ausgezeichnet, wovon wiederum 2 aus der bgp-Feder stammen.

Doch der Clearliner 400 ist heute nicht nur Preisträger des iF design awards, vielmehr verkörpert der Palettierer die Erfolgsgeschichte des gesamten Geschäftsbereichs Handling-Technology bei sortimat. „Im Juli 2006 haben wir in Villingen-Schwenningen eigens für die Entwicklung, Konstruktion und Produktion von Zuführsystemen für Stückgut einen neuen Standort eröffnet. Erstes Produkt war der Clearliner“, berichtet Silke Fischer, Head of Marketing. „Und diese Auszeichnung hat unser gesamtes Konzept der innovativen, hochwertigen Serienproduktion auf Anhieb bestätigt.“

Der Clearliner 400 kann in einer automatisierten Fertigung Einzelteile zuführen und hinterher das montierte Produkt wieder entnehmen, zum Beispiel Inhalatoren, ABS-Steuergeräte oder Schalter. Die Zahl 400 steht dabei für die Größe der verschiedenen Werkstückträger, auch Paletten oder Trays genannt, auf denen die Stücke vor der Verarbeitung liegen in diesem Fall beträgt die Größe 400 x 600 mm. sortimat Clearliner kommen heute hauptsächlich in den Produktionen der Medizin- und Pharmaindustrie sowie der Automobil-, Hausgeräte- und Möbelindustrie zum Einsatz. Neben der schnellen und reibungslosen Übergabe der Teile und der guten Zugänglichkeit der Maschine nutzen vor allem die Pharmahersteller den Vorteil des Reinraumdesigns, des so genannten Cleandesigns für Reinräume der Klasse 10.000. „In der Branche ist es absolut unüblich, ein Zuführsystem serienmäßig mit diesem Qualitätsmerkmal auszustatten. Darüber hinaus ist das Design für anspruchsvollere Reinraumklassen jederzeit möglich. In solchen Reinräumen werden dann beispielsweise Insulinpens montiert“, beschreibt Fischer. „Insgesamt und dank seiner vielen

innovativen Details schlägt der Clearliner ein neues Kapitel in der Zuführung von Stückgut auf. Unsere Kunden bestätigen das und bestärken uns darin, den eingeschlagenen Weg fortzusetzen.“



Bildunterschrift:

Ausgezeichnet: sortimat Clearliner 400 mit dem IF Design Award 2008



Bildunterschrift:

Silke Fischer, Marketingleiterin bei sortimat: „Die Auszeichnung des sortimat Clearliner 400 mit dem IF Design Award 2008 hat unsere Palettierer im Cleandesign für alle Branchen bestätigt“.

Ansprechpartnerin:

*Silke Fischer, Head of Marketing, Tel. +49 (0) 71 95-702-0,
E-Mail: sfischer@sortimat.de, sortimat Technology GmbH & Co., Birkenstraße 17, D-71364 Winnenden*